



## DC314-7P

### Heiß-Entkalker mit Zinkschutz

Schutz für Edelstahl und feuerverzinkte Systeme

Der Heiß-Entkalker DC314-7P ist ein Entkalker zur materialschonenden Entfernung von Kessel- und Wassersteinablagerungen in Kühltürmen, Boilern, Kesseln, Behältern, Rohrsystemen, Düsen etc.

Das Produkt bietet einen optimalen Schutz von feuerverzinkten Systemen, sowie auch von Eisen, Stahl und Edelstahl, Zinn, Blei, Bronze, Messing, Aluminium und Kupfer.

Geschützt werden auch nichtmetallische Werkstoffe wie zB Porzellan, Gummi und diverse Kunststoffe.

#### Anwendungskonzentration:

Als 5 - 15 %ige Lösung

#### Anwendungsbeschreibung:

Entsprechend der Belagsstärke ist der Heiß-Entkalker DC314-7P als 5 - 15 %ige Lösung mit möglichst warmem Wasser anzusetzen, ins System einzupumpen und bis zu 15 Stunden im Kreislauf zu halten.

Die Erwärmung der Lösung auf bis zu 70 °C führt zu rascherem Belagsabbau und optimaler Produktausnutzung. (Bitte beachten Sie, dass bei verzinkten Systemen die Anwendungstemperatur maximal 50 °C beträgt).

Hohe Umwälzgeschwindigkeiten und lange Umwälzzeiten sind zu vermeiden, die Entkalkung soll intervallmäßig erfolgen (5 - 10 Minuten umwälzen, danach ca. 30 Minuten Stehzeit).

Nach erfolgter Reinigung ist die verbrauchte Lösung mittels Neutralisator (zB DC315-3F) auf pH-neutral zu neutralisieren und mit viel Wasser im öffentlichen Kanal abzulassen.

Hilfsmittel: Fasspumpe, Schlauchpumpe oder säurefeste Pumpe.

HINWEIS: Wenn Sie den Kessel bzw. die Anlage selbst entkalken, fordern Sie gratis unsere Kundeninformation mit der genauen Beschreibung des Entkalkungsvorgangs an.

Dosierung:	als 5 - 15 %ige Lösung
Aggregatzustand:	pulverförmig
Mindesthaltbarkeit:	2 Jahre ab Abfülldatum
Anwendungstemperatur:	möglichst warm bis max. 70 °C (30 - 50 °C bei verzinkten Systemen)
Einwirkzeit:	bis zu 15 Stunden
Kalklösefähigkeit:	bis 425 g/kg

ACHTUNG: Gebinde vor Hitze und Frost schützen!

Schutzmaßnahmen/Entsorgung entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt!

Rev. 10